
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТЕКЛОРУБЕРОИД
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТЕКЛОРУБЕРОИД

Технические условия

Glass rubberoid. Specifications

ГОСТ
15879-70Дата введения **01.01.71****1а. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на стеклорубероид - рулонный кровельный и гидроизоляционный материал на стекловолоконистой основе, получаемый нанесением с двух сторон на основу битумного вяжущего и посыпки.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1б. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные и технические условия:

[ГОСТ 12.3.009-76](#) Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

[ГОСТ 2678-94](#) Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 6411-76 Масла цилиндры тяжелые. Технические условия

[ГОСТ 7377-85](#) Бумага для гофрирования. Технические условия

[ГОСТ 8273-75](#) Бумага оберточная. Технические условия

[ГОСТ 9548-74](#) Битумы нефтяные кровельные. Технические условия

ГОСТ 12672-77 Масло для прокатных станов и сернистых нефтей ПС-28. Технические условия

[ГОСТ 12865-67](#) Вермикулит вспученный

[ГОСТ 14192-96](#) Маркировка грузов

ГОСТ 19433-88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 19571-74 Слюда дробленая. Технические условия

ГОСТ 21235-75 Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия

[ГОСТ 30244-94](#) Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

[ГОСТ 30402-96](#) Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

[ГОСТ 30444-97](#) Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

[ГОСТ 30547-97](#) Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные.

Общие технические условия

ТУ 21-22-15-84 Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли

ТУ 38.101429-75 Экстракты от селективной очистки остаточных масел

ТУ 38.101937-83 Масло-мягчитель для резиновой промышленности.
Полимерпласт
Раздел 16. (Введен дополнительно. Изм. № 2).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от назначения и вида посыпки на лицевой поверхности стеклорубероид подразделяют на марки, указанные в [табл. 1](#).

Условное обозначение стеклорубероида в технической документации и при заказе должно состоять из слова «Стеклорубероид», обозначений марки стеклорубероида и настоящего стандарта.

Пример условного обозначения стеклорубероида марки С-РК:

Стеклорубероид С-РК ГОСТ 15879-70

Таблица 1

Марка	Наименование	Вид посыпки	Область применения
С-РК	Стеклорубероид кровельный с крупнозернистой посыпкой	Крупнозернистая с лицевой стороны и мелкозернистая или пылевидная посыпка с нижней стороны	Для верхнего слоя кровельного ковра
С-РЧ	Стеклорубероид кровельный с чешуйчатой посыпкой	Чешуйчатая с лицевой стороны и мелкозернистая или пылевидная посыпка с нижней стороны	
С-РМ	Стеклорубероид гидроизоляционный	Мелкозернистая или пылевидная посыпка с двух сторон	Для оклеечной гидроизоляции, нижних слоев кровельного ковра и для кровельного ковра, имеющего защитный покровный слой

Примечание - Допускается вместо пылевидной и мелкозернистой посыпки использовать для защиты нижней или обеих сторон полотна полимерную пленку.

(Измененная редакция. Изм. № 1, 2).

1.2. Стеклорубероид выпускают в рулонах шириной полотна 1000 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона ± 10 мм.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

1.3. Площадь одного рулона стеклорубероида должна быть $(10 \pm 0,5)$ м².

Допускается по согласованию с потребителем выпуск стеклорубероида другой ширины и площади.

Справочная масса рулона стеклорубероида в зависимости от марки приведена в [приложении А](#).

(Измененная редакция. Изм. № 1, 2).

1.4. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

1.5. Требования к внешнему виду стеклорубероида, слипаемости, ровности торцов, величине выступов на торцах рулона, ширине кромки, количеству составных рулонов и полотен в рулоне - по [ГОСТ 30547](#).

(Измененная редакция. Изм. № 2).

1.6. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	294 (30)

Масса вяжущего, г/м ² , не менее	2100
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1,5
Масса основы, г/м ²	50 - 250
Температура хрупкости вяжущего, К (°С), не выше	258 (минус 15)
Потеря посыпки, г/образец*, не более	3,0

* Для стеклорубероида марки С-РК и С-РЧ.

(Измененная редакция. Изм. № 1, 2).

1.7. Стеклорубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании стеклорубероида всех марок при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см²) в течение не менее 72 ч, а стеклорубероида марки С-РМ дополнительно при давлении 0,08 МПа (0,8 кгс/см²) в течение не менее 10 мин на поверхности образца не должно появляться признаков проникания воды.

(Измененная редакция. Изм. № 2).

1.8. Стеклорубероид должен быть гибким. При изгибании образца материала на брусе с закруглением радиусом (25,0 ± 0,2) мм при температуре 237₋₁ К (0₋₁ °С) на лицевой поверхности образца не должно быть трещин.

(Измененная редакция. Изм. № 1, 2).

1.8а. Стеклорубероид должен быть теплостойким. При испытании образца материала при температуре (353 ± 1) К [(80 ± 1) °С] в течение не менее 2 ч не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов битумного вяжущего.

(Введен дополнительно. Изм. № 1).

1.9 - 1.11. **(Исключены, Изм. № 2).**

1.12. **(Исключен. Изм. № 1).**

1.13. **(Исключен. Изм. № 2).**

1.14. **(Исключен. Изм. № 1).**

1.15, 1.16. **(Исключены. Изм. № 2).**

1.17. Требования к сырью и материалам - по [ГОСТ 30547](#).

Для изготовления стеклорубероида рекомендуются сырье и материалы, приведенные в [приложении Б](#).

(Измененная редакция. Изм. № 2).

1.18. **(Исключен. Изм. № 1).**

1.19, 1.20. **(Исключены. Изм. № 2).**

1.21. **(Исключен. Изм. № 1).**

1.22. Полотно стеклорубероида должно быть плотно намотано на жесткий или мягкий сердечник, обеспечивающий сохранность рулона при транспортировании и хранении. Длина сердечника должна быть равна ширине полотна стеклорубероида или превышать ее не более чем на 10 мм.

Допускается использование в качестве сердечников картона, наматываемого вместе с полотном стеклорубероида. Длина полотна картона при этом должна быть не менее 3 м, а ширина должна соответствовать ширине стеклорубероида с допуском отклонением ± 5 мм. По согласованию с потребителем допускается намотка рулонов стеклорубероида без сердечника.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

1.23. Упаковка и маркировка

1.23.1. Каждый рулон стеклорубероида должен быть обернут по всей ширине бумагой, масса 1 м² которой должна быть не менее 120 г, по [ГОСТ 8273](#) или [ГОСТ 7377](#) или другой бумагой аналогичного качества. Ширина бумаги должна быть на 100 - 150 мм больше ширины стеклорубероида. При этом бумага должна выступать на 100 - 150 мм от торца рулона, на который должны устанавливаться рулоны стеклорубероида в процессе его складирования и транспортирования.

По согласованию с потребителем допускается применение других упаковочных материалов и способов упаковки, обеспечивающих сохранность стеклорубероида при транспортировании и хранении.

1.23.2. Маркировка стеклорубероида должна производиться по [ГОСТ 30547](#).

На этикетке (штампе) должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование материала и его марка;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии (или другое обозначение партии, принятое на заводе-изготовителе) и дата изготовления;
- краткая инструкция по применению.

Перечень данных на этикетке (штампе) может быть дополнен или изменен по согласованию с потребителем продукции.

Транспортная маркировка - по [ГОСТ 14192](#) с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей.

1.23, 1.23.1, 1.23.2. **(Введены дополнительно. Изм. № 2).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки - по [ГОСТ 30547](#).

(Измененная редакция. Изм. № 2).

2.2. Размер партии устанавливают в количестве не более 3200 рулонов.

2.3. Водопоглощение и водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см²) определяют не реже одного раза в месяц и при изменении сырьевых компонентов.

Водонепроницаемость при давлении не менее 0,08 МПа (0,8 кгс/см²) определяют при использовании материала для гидроизоляции по требованию потребителя.

(Измененная редакция. Изм. № 2).

2.4. **(Исключен. Изм. № 2).**

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний - по [ГОСТ 2678](#) со следующим дополнением: разрывную силу при растяжении определяют при скорости перемещения подвижного захвата (50 ± 5) мм/мин.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование стеклорубероида следует производить в крытых транспортных средствах в горизонтальном положении не более пяти рулонов по высоте или в вертикальном положении в один ряд по высоте с укладкой сверх вертикального ряда одного ряда рулонов в горизонтальном положении.

По согласованию с потребителем допускаются другие способы транспортирования, обеспечивающие сохранность стеклорубероида.

4.2. Погрузку в транспортные средства и перевозку стеклорубероида производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.3. Рулоны стеклорубероида должны храниться рассортированными по маркам в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Рулоны стеклорубероида могут храниться в контейнерах и на поддонах. Срок хранения стеклорубероида - 12 мес со дня изготовления.

По истечении срока хранения стеклорубероид должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия стеклорубероид может быть использован по назначению.

Разделы 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Раздел 5. (Исключен, Изм. № 2).

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1. Стеклорубероид имеет следующие показатели пожарной опасности:

- группа горючести - Г4 по [ГОСТ 30244](#);
- группа воспламеняемости - В3 по [ГОСТ 30402](#);
- группа распространения пламени - РП4 по [ГОСТ 30444](#).

6.2. По классификации ГОСТ 19433 стеклорубероид не относится к опасным грузам.

6.3. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов стеклорубероида на территории предприятия или вне его, а также свалка его в не предназначенных для этого местах.

6.4. Отходы, образующиеся при изготовлении стеклорубероида, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на территории предприятия-изготовителя или вывозу на полигоны промышленных отходов и организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели, местах.

6.5. В случае загорания битума, вяжущего или стеклорубероида следует применять следующие средства пожаротушения: кислотный или пенный огнетушители, асбестовое полотно, кошму, специальные порошки, воду со смачивателем.

6.6. При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по [ГОСТ 12.3.009](#).

7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Стеклорубероид должен применяться в соответствии с действующими строительными нормами.

Разделы 6, 7. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Справочное

Справочная масса рулона стеклорубероида

Марка стеклорубероида	Справочная масса рулона, кг
С-РК	29
С-РЧ	23
С-РМ	23

* Рассчитана для стеклорубероида с основной массой 100 г/м².

Отклонение от справочной массы не является браковочным признаком.

ПРИЛОЖЕНИЕ А. (Введено дополнительно. Изм. № 1; измененная редакция. Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Рекомендуемое

Сырье и материалы, применяемые для изготовления стеклорубероида

Масло цилиндрическое 52 по ГОСТ 6411.
 Битумы нефтяные кровельные по [ГОСТ 9548](#).
 Масло ПС-28 по ГОСТ 12672.
 Слюда дробленая по ГОСТ 19571
 Вермикулит вспученный по [ГОСТ 12865](#).
 Тальк и талькомагнезит по ГОСТ 21235.
 Стекловолоконная основа по действующей нормативной документации.
 Экстракты от селективной очистки остаточных масел по ТУ 38.101429.
 Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли по ТУ 21-22-15.
 Масло-мягчитель для резиновой промышленности Полимерпласт по ТУ 38.101937.

Другое сырье или материалы - по действующим нормативным документам в соответствии с технологическим регламентом на производство стеклорубероида.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. (Измененная редакция. Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстроя СССР от 15.04.70 № 41

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Изменение № 2 принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 17.05.2000

Зарегистрировано МНТКС № 3615

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Республика Армения	Министерство градостроительства Республики Армения
Республика Беларусь	Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь
Республика Казахстан	Комитет по делам строительства Министерства энергетики, индустрии и торговли Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Государственная инспекция по архитектуре и строительству при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство развития территорий, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Комитет по делам архитектуры и строительства Республики Таджикистан
Республика Узбекистан	Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

4. (Исключен. Изм. № 2).

5. ИЗДАНИЕ (октябрь 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1989 г., августе 2000 г. (ИУС 9-89, 1-2001)